

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
филиала «Сургутская ГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»

Ф.А. Палкин

2019г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ на поставку Алюминия сульфата технического очищенного

1. Наименование предприятия:

Филиал «Сургутская ГРЭС-2» ПАО «Юнипро»

2. Технические характеристики:

- сорт высший
- должен соответствовать требованиям ГОСТ 12966-85

3. Основные технические требования:

Обязательное наличие сертификата качества (паспорта), в котором должны содержаться следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование продукта;
- номер партии;
- массу нетто;
- дату изготовления;
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии продукта требованиям ГОСТ
- вид тары и количество в партии.

Поставщик обязан гарантировать поставку качественной продукции, пригодной для эксплуатационных нужд с указанием срока эксплуатации.

4. Дополнительные требования:

Маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

Маркировка должна содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
- наименование и обозначение продукции, марку, назначение;
- содержание основного вещества;
- массу нетто, дату изготовления, номер партии;
- условия и срок хранения.

Маркировочные данные наносят по ГОСТ 14192 непосредственно на контейнер штампованием, окраской по трафарету или на этикетку (ярлык), которая вкладывается в «карман» контейнера.

Оплата за поставку производится после выполнения входного контроля и поставки на приход.

5. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

Алюминий сульфат технический очищенный используется для очистки воды от коллоидных веществ с одновременной очисткой от грубодисперсных примесей.

6. Срок поставки:

График поставки Алюминия сульфата технического очищенного (128,04 тн):

- декабрь 2019г. – 40,0 тн.
- март 2020г. – 44,0 тн.
- июль 2020г. – 44,0 тн.

7. Требования к приемке:

Приемка продукции будет производиться согласно графика поставки, при наличии паспорта (листа) безопасности; по количеству и качеству анализа на соответствие требованиям ГОСТ: ГОСТ 12966-85- время на анализ входного контроля – 4 рабочих смены (при 8-часовом рабочем дне – 36-часовой рабочей неделе). Поставка на приход и прием продукции производится после выполнения входного контроля.

8. Требования к изготовителю (поставщику):

Поставщик обязан гарантировать поставку качественной продукции, пригодной для эксплуатационных нужд с указанием срока эксплуатации.

9. Перечень документации:

- Сертификат качества на русском языке, подтверждающий соответствие качества данного продукта требованиям ГОСТ, паспорт безопасности поставщик обязан направлять вместе с грузом.
- Документ об официальных дилерских полномочиях Поставщика (в случае иностранных производителей).

10. Гарантии изготовителя (поставщика):

- Сохранение эксплуатационных качеств на весь гарантированный производителем срок годности.

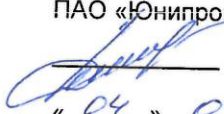
- Наличие соответствующей документации подтверждающей качество продукта;
- Выполнение сроков и объемов поставок.

11. Требования к упаковке оборудования:

Отгрузка должна производиться автотранспортом. Требования к упаковке – специальные «биг-беги» с укрепленным внутри полиэтиленовым вкладышем.
Допускается отклонение от заказанного количества в размере $\pm 10\%$.

Согласовано:


И.О.Заместителя главного
инженера по эксплуатации
филиала «СГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»

 Д.А.Зубанов

« 04 » 09 2019г.

Согласовано:

Начальник химической лаборатории
филиала «СГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»

 О.Н. Зырянова

« 04 » 09 2019г.

Технические требования разработал:

Начальник химического цеха
Филиала «СГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»

 Л.А. Петриковская

« 03 » 09 2019г.